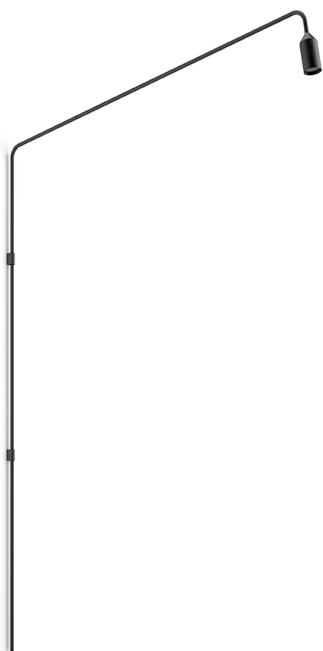


Flamingo



3010316

Flamingo 140 long applique à bras - 1 COB LED 3000K
Diffusante

Informations sur l'éclairage

Type de source	1 COB LED
Température de couleur	3000K
IRC	>80
MCADAMS	3
LM 80/TM-21	L80B10@>60Kh

Puissance source	7,00 W
Flux lumineux	705 lm

Puissance à la prise	7,50 W
Flux du produit	385 lm
Intensité maximale	680 cd/klm
Ouverture du faisceau	Diffusante

Alimentation	220 ÷ 240V
Fréquence de fonctionnement	50/60 Hz
CosPhi	0,98
Système de gradation	TRIAC
Classe de protection	I
Type de câblage	Extérieur
Cable section	3 x 0,75 mm ²
Longueur de câble	2.000 mm;
Type de câble	H03VV-F
Connecteur	IP68 - En ligne

Degré de protection	IP65
Résistance aux chocs	IK06

Type de diffuseur	Méthacrylate opalisé
Épaisseur du diffuseur	2 mm

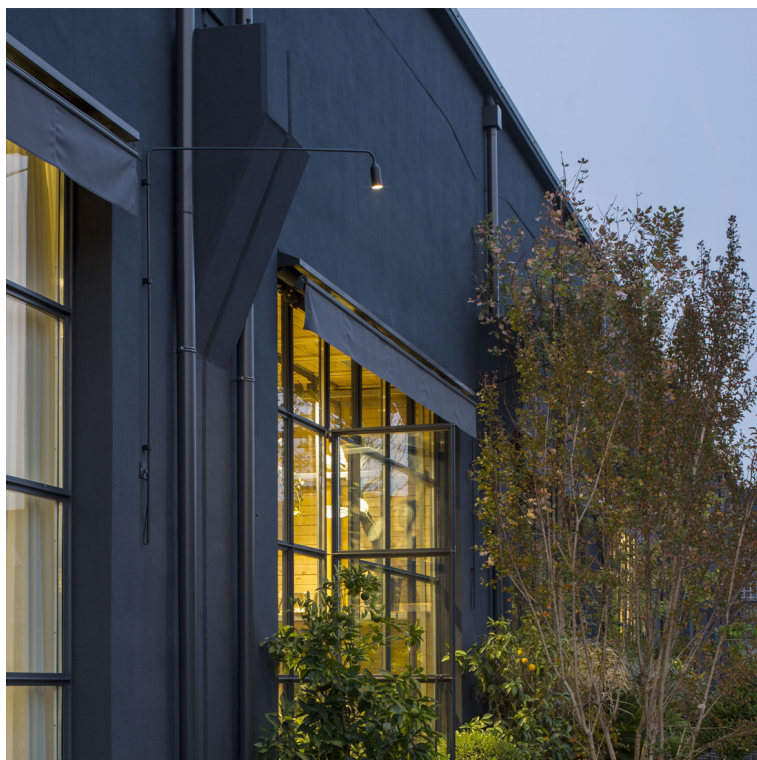
Couleurs

Couleurs standard

● .01 Noir ● .09 Bronze

Couleurs sur demande

○ .02 Blanc ● .04 Green Forest ● .05 Rose Ballerina
● .06 Gris ● .07 Corten ● .08 Anthracite



Platek

PLATEK s.r.l.

Via Paderno, 15/F | 25050 Rodengo Saiano (BS) ITALY

P.IVA 03320290178 | Codice fiscale 03007130176

Registro delle Imprese di Brescia n. 03007130176 REA 311057

Capitale sociale Euro 1.000.000,00 i.v. Società con unico socio

Last update:29/07/2025

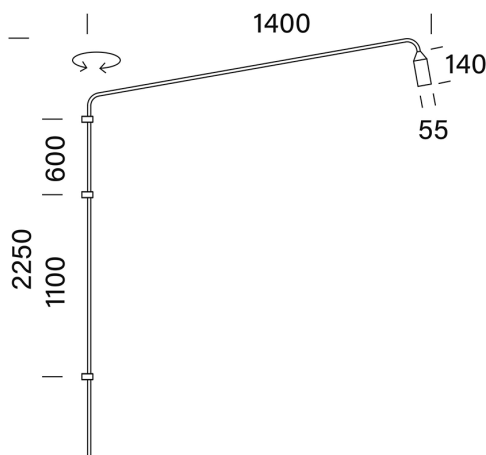


Flamingo

Caractéristiques du produit

Corps et platine murale en aluminium moulé sous pression résistant à la corrosion, tige en acier. Produit sans vis apparentes. Système optique spécifique composé d'un diffuseur en PMMA et d'un réflecteur anodisé, ceci afin d'obtenir une diffusion homogène et uniforme de la lumière. Traitement d'anodisation galvanique divisé en plusieurs phases distinctes : finition satinée, dégraissage de surface, oxydation anodique et enfin fixation. Le corps est peint en effectuant un processus à double passe sur la ligne de production, primaire époxy et finition polyester. Permettant ainsi de créer une seule couche protectrice épaisse, véritable barrière contre les agressions atmosphériques et les rayons UV. Ceci, ajouté à l'anodisation, permet d'obtenir des performances de résistance à la corrosion dans le brouillard salin au-delà des standards du marché.

Dimensions techniques



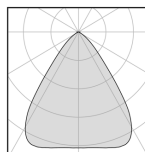
Informations techniques de livraison

Poids net	5,80 kg
Poids brut	6,20 kg
Largeur de l'emballage	850,00 mm
Hauteur de l'emballage	60,00 mm
Profondeur de l'emballage	1.500,00 mm

3010316

Flamingo 140 long applique à bras - 1 COB LED 3000K
Diffusante

Informations sur l'éclairage



Ouverture du faisceau	Diffusante
ULOR	0,00%
BUG	B0 U0 G0
N3	100,00%

Puissance à la prise	7,50 W
Flux du produit	385 lm
Intensité maximale	680 cd/klm
Ouverture du faisceau	Diffusante

Puissance à la prise	7,50 W
Flux du produit	385 lm
Intensité maximale	680 cd/klm
Ouverture du faisceau	Diffusante

Platek

PLATEK s.r.l.

Via Paderno, 15/F | 25050 Rodengo Saiano (BS) ITALY

P.IVA 03320290178 | Codice fiscale 03007130176

Registro delle Imprese di Brescia n. 03007130176 REA 311057

Capitale sociale Euro 1.000.000,00 i.v. Società con unico socio

Last update:29/07/2025



Processus de protection galvanique et peinture en double couche

Une expérience directe et très importante dans le domaine des alliages d'aluminium a mené l'entreprise à aller bien au-delà des processus de protection conventionnels. Tous les composants en aluminium des produits (extrudés, moulés sous pression ou tournés) sont soumis à un traitement d'anodisation galvanique après l'usinage mécanique. Ce procédé augmente leur résistance à l'usure et améliore l'adhérence de la peinture. La galvanisation comporte trois étapes distinctes : le satinage mécanique et le dégraissage de surface, l'oxydation anodique et la fixation. Une fois terminé la première étape, qui élimine toutes les impuretés, le corps en aluminium est immergé dans des cuves électrolytiques spéciales, où l'aluminium se transforme superficiellement en oxyde d'aluminium, ce qui rend le métal plus résistant. Afin de répondre de manière optimale aux besoins du marché mondial, tous les produits Platek sont soumis à un procédé de peinture à double couche en trois étapes. Une fois le produit lavé et rincé selon les plus strictes normes environnementales, on y applique un primaire époxy qui garantit, en plus de l'anodisation, un excellent degré de protection. L'étape finale consiste en l'application de la poudre de polyester qui confère au composant sa finition veloutée. Ces deux dernières étapes, réalisées en cycle continu, forment une seule couche très épaisse, résistante à l'action des rayons UV et des agents atmosphériques. Ce procédé permet d'obtenir des performances de résistance à la corrosion et au brouillard salin très nettement supérieurs à tous les standards du marché.

Processus de collage et de traitement au plasma

L'un des aspects les plus complexes et les plus délicats des produits d'éclairage extérieur est l'assemblage des verres sur le corps du luminaire. En effet, il doit garantir un degré optimal d'isolation contre les agents atmosphériques au fil du temps, même dans des conditions environnementales difficiles, pour maintenir une performance stable et sans entretien. Le processus de collage des verres sur les produits Platek est automatisé et précédé d'un prétraitement des surfaces au plasma à pression atmosphérique. Le prétraitement modifie les caractéristiques et les propriétés ioniques des surfaces traitées, active les matériaux polaires dans les points stratégiques, élimine tout résidu d'agents de démoulage, tels que les silicones et les huiles, avec un micro nettoyage de précision, favorisant une excellente adhérence des surfaces collées et une étanchéité stable dans le temps. Le traitement plasma spécifique permet d'obtenir une force de collage quatre fois supérieure à celle de produits similaires. Le façonnage des surfaces est suivi de l'application de silicone et de l'assemblage du verre sur le corps du luminaire, par un procédé automatisé qui garantit l'étanchéité parfaite du luminaire.

Sélection soignée des LED

Toutes les LED utilisées par Platek, une fois assemblées par le personnel de confiance, sont testées avec des outils appropriés pour la vérification des spécifications de couleur exigées par les normes Platek. Le choix d'utilisation des gammes chromatiques avec uniquement une ellipse de McAdams de niveau 3 et avec des indices de rendu de couleur (CRI) dont la valeur est supérieure à 90, garantissent un niveau de qualité de la lumière difficilement trouvable dans le monde des produits d'extérieur. En ce qui concerne plus particulièrement les produits à LED, Platek a adopté un système de protection contre les décharges électrostatiques tout au long de la chaîne de production des composants électroniques, afin d'augmenter la résistance des circuits aux variations de tension.