



Mesh

3200816

Mesh XL 250 borne - 90 LED 3000K Diffusante

Informations sur l'éclairage

Type de source	90 LED
Température de couleur	3000K
IRC	>90
MCADAMS	3
LM 80/TM-21	L80B10@>60Kh

Puissance source	20,00 W
Flux lumineux	2625 lm

Puissance à la prise	20,00 W
Flux du produit	1520 lm
Intensité maximale	565 cd/klm
Ouverture du faisceau	Diffusante

Alimentation	220 ÷ 240V
Fréquence de fonctionnement	50/60 Hz
CosPhi	0,95
Système de gradation	TRIAC
Classe de protection	I
Type de câblage	Extérieur
Cable section	3 x 1,00 mm ²
Longueur de câble	3.000 mm;
Type de câble	H05RN-F
Connecteur	IP68 - En ligne

Degré de protection	IP65
Résistance aux chocs	IK07

Type de diffuseur	Méthacrylate opale
Épaisseur du diffuseur	3 mm

Couleurs

Couleurs standard

● .08 Anthracite ● .09 Bronze

Couleurs sur demande

● .01 Noir ○ .02 Blanc ● .04 Green Forest
● .05 Rose ● .06 Gris ● .07 Corten Ballerina



Platek

PLATEK s.r.l.

Via Paderno, 15/F | 25050 Rodengo Saiano (BS) ITALY

P.IVA 03320290178 | Codice fiscale 03007130176

Registro delle Imprese di Brescia n. 03007130176 REA 311057

Capitale sociale Euro 1.000.000,00 i.v. Società con unico socio

Last update:18/09/2025



Mesh

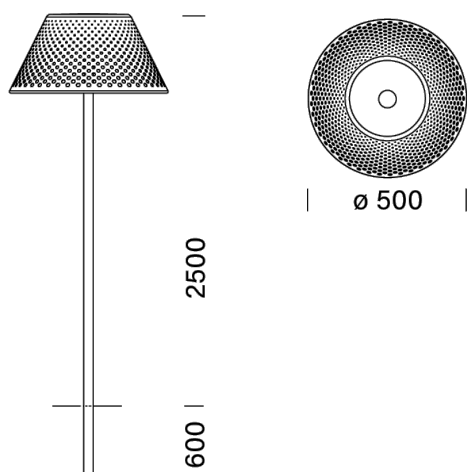
3200816

Mesh XL 250 borne - 90 LED 3000K Diffusante

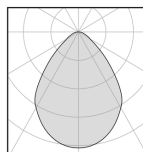
Caractéristiques du produit

Embase en fonte d'aluminium moulé sous pression, à très faible teneur en cuivre, extrêmement robuste. Tête réalisée en aluminium tourné dans la masse, base en fonte d'aluminium moulé sous pression à faible teneur en cuivre. Tige en acier Inox. En alternative au traditionnel diffuseur en polycarbonate (PC), le polyméthacrylate de méthyle (PMMA) est utilisé dans nos diffuseurs, afin d'obtenir des caractéristiques de transparence élevée, de résistance aux rayons UV et de résistance aux rayures. Produit sans vis apparentes. Traitement d'anodisation galvanique divisé en plusieurs phases distinctes : finition satinée, dégraissage de surface, oxydation anodique et enfin fixation. Le corps est peint en effectuant un processus à double passe sur la ligne de production, primaire époxy et finition polyester. Permettant ainsi de créer une seule couche protectrice épaisse, véritable barrière contre les agressions atmosphériques et les rayons UV. Ceci, ajouté à l'anodisation, permet d'obtenir des performances de résistance à la corrosion dans le brouillard salin au-delà des standards du marché.

Dimensions techniques



Informations sur l'éclairage



Ouverture du faisceau	Diffusante
N3	98,00%

Puissance à la prise	20,00 W
Flux du produit	1520 lm
Intensité maximale	565 cd/klm
Ouverture du faisceau	Diffusante

Puissance à la prise	20,00 W
Flux du produit	1520 lm
Intensité maximale	565 cd/klm
Ouverture du faisceau	Diffusante

Informations techniques de livraison

Poids net	12,00 kg
Poids brut	15,00 kg
Largeur de l'emballage	500,00 mm
Hauteur de l'emballage	520,00 mm
Profondeur de l'emballage	2.500,00 mm

Platek

PLATEK s.r.l.

Via Paderno, 15/F | 25050 Rodengo Saiano (BS) ITALY

P.IVA 03320290178 | Codice fiscale 03007130176

Registro delle Imprese di Brescia n. 03007130176 REA 311057

Capitale sociale Euro 1.000.000,00 i.v. Società con unico socio

Last update:18/09/2025

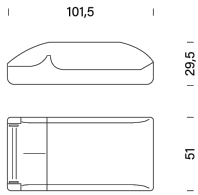


Mesh

3200816

Mesh XL 250 borne - 90 LED 3000K Diffusante

Accessoires mécaniques



8956350
Convertisseur DALI - TRIAC

Platek

PLATEK s.r.l.
Via Paderno, 15/F | 25050 Rodengo Saiano (BS) ITALY
P.IVA 03320290178 | Codice fiscale 03007130176
Registro delle Imprese di Brescia n. 03007130176 REA 311057
Capitale sociale Euro 1.000.000,00 i.v. Società con unico socio

Last update:18/09/2025



Mesh

3200816

Mesh XL 250 borne - 90 LED 3000K Diffusante

Processus de protection galvanique et peinture en double couche

Une expérience directe et très importante dans le domaine des alliages d'aluminium a mené l'entreprise à aller bien au-delà des processus de protection conventionnels. Tous les composants en aluminium des produits (extrudés, moulés sous pression ou tournés) sont soumis à un traitement d'anodisation galvanique après l'usinage mécanique. Ce procédé augmente leur résistance à l'usure et améliore l'adhérence de la peinture. La galvanisation comporte trois étapes distinctes : le satinage mécanique et le dégraissage de surface, l'oxydation anodique et la fixation. Une fois terminé la première étape, qui élimine toutes les impuretés, le corps en aluminium est immergé dans des cuves électrolytiques spéciales, où l'aluminium se transforme superficiellement en oxyde d'aluminium, ce qui rend le métal plus résistant. Afin de répondre de manière optimale aux besoins du marché mondial, tous les produits Platek sont soumis à un procédé de peinture à double couche en trois étapes. Une fois le produit lavé et rincé selon les plus strictes normes environnementales, on y applique un primaire époxy qui garantit, en plus de l'anodisation, un excellent degré de protection. L'étape finale consiste en l'application de la poudre de polyester qui confère au composant sa finition veloutée. Ces deux dernières étapes, réalisées en cycle continu, forment une seule couche très épaisse, résistante à l'action des rayons UV et des agents atmosphériques. Ce procédé permet d'obtenir des performances de résistance à la corrosion et au brouillard salin très nettement supérieurs à tous les standards du marché.

Sélection soignée des LED

Toutes les LED utilisées par Platek, une fois assemblées par le personnel de confiance, sont testées avec des outils appropriés pour la vérification des spécifications de couleur exigées par les normes Platek. Le choix d'utilisation des gammes chromatiques avec uniquement une ellipse de McAdams de niveau 3 et avec des indices de rendu de couleur (CRI) dont la valeur est supérieure à 90, garantissent un niveau de qualité de la lumière difficilement trouvable dans le monde des produits d'extérieur. En ce qui concerne plus particulièrement les produits à LED, Platek a adopté un système de protection contre les décharges électrostatiques tout au long de la chaîne de production des composants électroniques, afin d'augmenter la résistance des circuits aux variations de tension.

Platek

PLATEK s.r.l.

Via Paderno, 15/F | 25050 Rodengo Saiano (BS) ITALY

P.IVA 03320290178 | Codice fiscale 03007130176

Registro delle Imprese di Brescia n. 03007130176 REA 311057

Capitale sociale Euro 1.000.000,00 i.v. Società con unico socio

Last update:18/09/2025