

Mesh 120 portable 20 LED - 3000K - Diffusante

Type de source	20 LED
Température de couleur	3000K
CRI	>90
MCADAMS	3
LM 80/TM-21	L80B10@>60Kh

Puissance du système	1,20 W
Flux lumineux du système	78 lm
Intensité maximale	560 cd/klm
Angle de faisceau	Diffusante

Puissance LED	1,00 W
Flux lumineux LED	500 lm

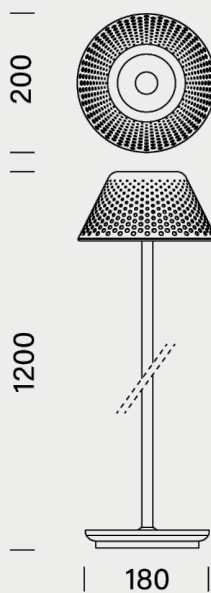
Alimentation	Batteria – autonomia 6 ore – ricarica 6 ore – consumo totale 3,4W
--------------	---

Gradation	STEP dimmer
Type de câble	Micro USB type B - USB A
Connecteur	Micro USB type B

Degré de protection	IP65
Résistance aux chocs	IK06

Type de diffuseur	Polycarbonate opale
Épaisseur du diffuseur	3.0000 mm

Informations techniques de livraison



Finitions



.08 Anthracite



.09 Bronze

Finitions disponibles sur demande



.01
Noir



.02
Blanc



.04
Green
Forest



.05
Rose
Ballerina



.06
Gris



.07
Corten



Mesh réinvente de façon contemporaine la très classique lampe de chevet d'antan. L'abat jour est réalisé en aluminium usiné puis peint et résistant à la corrosion. Mesh devient ainsi un produit utilisable à l'extérieur et résistant aux intempéries. Sa lumière se diffuse à travers les trous positionnés sur la surface de l'abat jour, créant une atmosphère douce et cosy ainsi qu'un effet lumineux particulier. Disponible en applique murale, lampe de table, suspension, lampe à poser au sol. MESH apporte un équilibre parfait entre décoration et performance d'éclairage, de telle sorte qu'elle puisse être utilisée sans limitation sur de nombreux projets. Maintenant disponible en version autonome sur batterie.

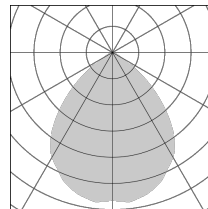
Certificats



Caractéristiques

Tête réalisée en aluminium tourné dans la masse, base en fonte d'aluminium EN 44300 moulé sous pression à faible teneur en cuivre. Tige en acier Inox. Diffuseur en polycarbonate opalisé. Produit sans vis apparentes. Traitement d'anodisation galvanique divisé en plusieurs phases distinctes: finition satinée, dégraissage de surface, oxydation anodique et enfin fixation. Le corps est peint en effectuant un processus à double passe sur la ligne de production, primaire époxy et finition polyester. Permettant ainsi de créer une seule couche protectrice épaisse, véritable barrière contre les agressions atmosphériques et les rayons UV. Ceci, ajouté à l'anodisation, permet d'obtenir des performances de résistance à la corrosion dans le brouillard salin au-delà des standards du marché. En conservant l'esthétique de la version câble, un produit alimenté par batterie au lithium à haute efficacité et durabilité a été développé. Un flux lumineux de 100% est garanti pendant 6 heures, avec un temps de recharge de la batterie de 0 à 100% en 6 heures, au moyen d'un chargeur 1A.

Informations sur l'éclairage



Graphique débit/puissance

Angle de faisceau	Diffusante
ULOR	0,00%
BUG	B0 U0 G0
N3	100,00%

Puissance du système	1,20 W
Flux lumineux du système	78 lm
Intensité maximale	560 cd/klm

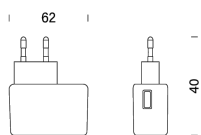
Informations techniques de livraison

Poids net	3,10 kg
Poids brut	5,20 kg
Largeur de l'emballage	1300 mm
Hauteur de l'emballage	240 mm
Profondeur de l'emballage	250 mm

Accessoires électriques

8956014

Alimentation à découpage Sortie 5V 2.4A



Processus de protection galvanique et peinture en double couche

Une expérience directe et très importante dans le domaine des alliages d'aluminium a mené l'entreprise à aller bien au-delà des processus de protection conventionnels. Tous les composants en aluminium des produits (extrudés, moulés sous pression ou tournés) sont soumis à un traitement d'anodisation galvanique après l'usinage mécanique. Ce procédé augmente leur résistance à l'usure et améliore l'adhérence de la peinture. La galvanisation comporte trois étapes distinctes : le satinage mécanique et le dégraissage de surface, l'oxydation anodique et la fixation. Une fois terminé la première étape, qui élimine toutes les impuretés, le corps en aluminium est immergé dans des cuves électrolytiques spéciales, où l'aluminium se transforme superficiellement en oxyde d'aluminium, ce qui rend le métal plus résistant. Afin de répondre de manière optimale aux besoins du marché mondial, tous les produits Platek sont soumis à un procédé de peinture à double couche en trois étapes. Une fois le produit lavé et rincé selon les plus strictes normes environnementales, on y applique un primaire époxy qui garantit, en plus de l'anodisation, un excellent degré de protection. L'étape finale consiste en l'application de la poudre de polyester qui confère au composant sa finition veloutée. Ces deux dernières étapes, réalisées en cycle continu, forment une seule couche très épaisse, résistante à l'action des rayons UV et des agents atmosphériques. Ce procédé permet d'obtenir des performances de résistance à la corrosion et au brouillard salin très nettement supérieurs à tous les standards du marché.

Sélection soignée des LED

Toutes les LED utilisées par Platek, une fois assemblées par le personnel de confiance, sont testées avec des outils appropriés pour la vérification des spécifications de couleur exigées par les normes Platek. Le choix d'utilisation des gammes chromatiques avec uniquement une ellipse de McAdams de niveau 3 et avec des indices de rendu de couleur (CRI) dont la valeur est supérieure à 90, garantissent un niveau de qualité de la lumière difficilement trouvable dans le monde des produits d'extérieur. En ce qui concerne plus particulièrement les produits à LED, Platek a adopté un système de protection contre les décharges électrostatiques tout au long de la chaîne de production des composants électroniques, afin d'augmenter la résistance des circuits aux variations de tension.