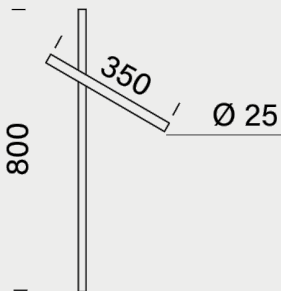




Informations techniques de livraison



Shanghai 80 borne / piquet
1 LED - 3000K - Diffusante

Type de source	1 LED
Température de couleur	3000K
CRI	>80
MCADAMS	3
LM 80/TM-21	L80B10@>60Kh

Flux du produit	530 lm
Ouverture du faisceau	Diffusante

Puissance source	6,00 W
Flux lumineux	700 lm

Alimentation	24V
Fréquence de fonctionnement	DC
CosPhi	0,90
Système de gradation	PWM
Classe de protection	III
Type de câblage	Extérieur
Nombre et section des conducteurs	2 x 0.5000 mm ²
Longueur de câble	2200,00 mm
Type de câble	gomme+FEP
Connecteur	À commander séparément

Degré de protection	IP65
Résistance aux chocs	IK05

Épaisseur du diffuseur	1.5000 mm
------------------------	-----------

Finitions

	
.01 Noir	.09 Bronze

Finitions disponibles sur demande

	.02 Blanc		.04 Green Forest		.05 Rose Ballerina
	.06 Gris		.07 Corten		.08 Anthracite

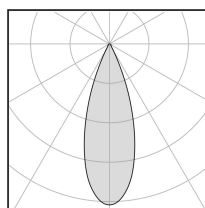


Un jeu de lignes et le jeu comme inspiration : la collection Shanghai de Giuseppe Maurizio Scutellà est composée de tiges porteuses avec des corps lumineux également légers, orientables à 180°, d'où émergent des faisceaux comme prolongements idéaux des corps eux-mêmes. Le signe graphique léger des lampes Shanghai, en métal, en trois hauteurs différentes, suggère des compositions liées au mélange des différents formats, recréant le célèbre jeu des bâtons qui se chevauchent pour être lâchés au début de la partie.

Caractéristiques

Support et corps optique en alliage d'aluminium primaire extrudé. L'alimentation est réalisée extérieurement par un transformateur à tension constante de 24V DC, à câbler en parallèle. Axe de rotation en AISI 316. Équipé d'un système optique exclusif composé d'une lentille en PMMA. Le produit subit un traitement d'anodisation galvanique divisé en phases distinctes : satinage mécanique, dégraissage superficiel, anodisation et enfin fixation. Ensuite, le produit est peint grâce à un processus de double couche en ligne (apprêt à base d'époxy + peinture à base de polyester), ce qui permet de créer une couche de protection unique et épaisse. Celle-ci, en plus de l'anodisation précédente, crée une barrière contre les agents atmosphériques et les rayons UV, ce qui lui permet d'atteindre des performances de résistance à la corrosion par brouillard salin bien supérieures aux normes du marché. Le vitrage des produits Platek est précédé d'un prétraitement de la surface par plasma à pression atmosphérique. Ce processus garantit l'activation de l'énergie de surface exactement là où elle est nécessaire, favorisant ainsi une mouillabilité optimale et éliminant tout agent de démoulage résiduel au profit d'une étanchéité durable. Les étapes suivantes sont l'application de silicone et l'assemblage du verre sur le corps du luminaire, avec un processus automatisé garantissant l'étanchéité parfaite de la lampe.

Informations sur l'éclairage



Graphique débit/puissance

Ouverture du faisceau

Diffusante

Flux du produit

530 lm

Informations techniques de livraison

Poids net 0,62 kg

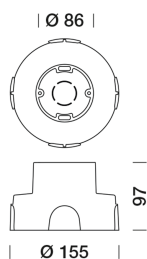
Poids brut 1,00 kg

Largeur de l'emballage 1020 mm

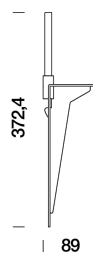
Hauteur de l'emballage 90 mm

Profondeur de l'emballage 115 mm

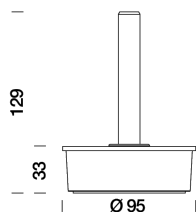
Accessoires mécaniques



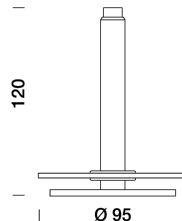
8945036
Pot d'encastrement Ø 150 mm h 100 mm



8951300
Piquet h 370 mm

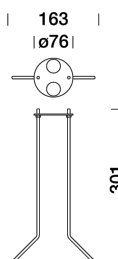


8951305
Base de fixation au sol avec connecteur
inclus (indiquer le code couleur dans la
commande)



8951310
Base fixée pot d'encastrement (indiquer le
code couleur dans la commande)

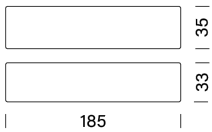
8918000
Filtre diffuseur



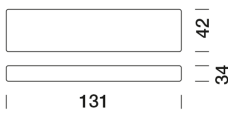
8951315
Tire-fond Ø 76 h 300

Accessoires électriques

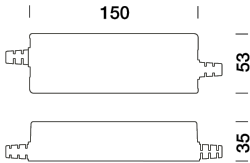
8956226
Alimentation DALI (24V DC - 24W) IP67



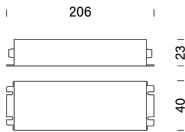
8956172
Alimentation (24V DC - 40W) IP67



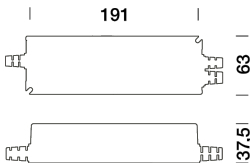
8956021
Alimentation DALI (24V DC - 60W) IP67



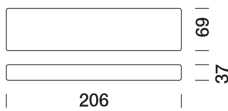
8956221
Alimentation (24V DC - 100W) IP67



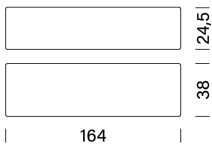
8956313
Alimentation DALI (24V DC - 120W) IP67



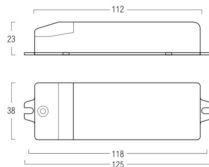
8956074
Alimentation (24V DC - 150W) IP67



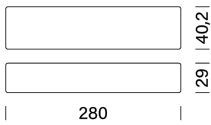
8956222
Alimentation DALI (24V DC - 24W) IP20



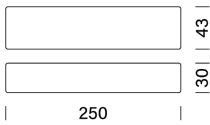
8956104
Alimentation (24V DC - 30W) IP20



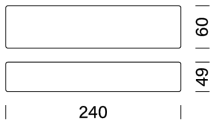
8956223
Alimentation DALI (24V DC - 75W) IP20



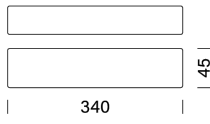
8956227
Alimentation (24V DC - 100W) IP20



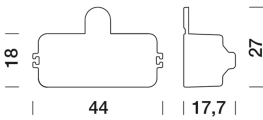
8956228
Alimentation (24V DC - 150W) IP20



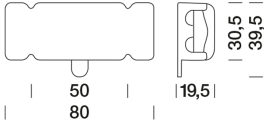
8956224
Alimentation DALI (24V DC - 150W) IP20



8917006
Connecteur IP68 pour câbles 2x0,75 mm2



8917012
Connecteur IP68 pour câbles 4x1,5 mm2



Processus de protection galvanique et peinture en double couche

Une expérience directe et très importante dans le domaine des alliages d'aluminium a mené l'entreprise à aller bien au-delà des processus de protection conventionnels. Tous les composants en aluminium des produits (extrudés, moulés sous pression ou tournés) sont soumis à un traitement d'anodisation galvanique après l'usinage mécanique. Ce procédé augmente leur résistance à l'usure et améliore l'adhérence de la peinture. La galvanisation comporte trois étapes distinctes : le satinage mécanique et le dégraissage de surface, l'oxydation anodique et la fixation. Une fois terminé la première étape, qui élimine toutes les impuretés, le corps en aluminium est immergé dans des cuves électrolytiques spéciales, où l'aluminium se transforme superficiellement en oxyde d'aluminium, ce qui rend le métal plus résistant. Afin de répondre de manière optimale aux besoins du marché mondial, tous les produits Platek sont soumis à un procédé de peinture à double couche en trois étapes. Une fois le produit lavé et rincé selon les plus strictes normes environnementales, on y applique un primaire époxy qui garantit, en plus de l'anodisation, un excellent degré de protection. L'étape finale consiste en l'application de la poudre de polyester qui confère au composant sa finition veloutée. Ces deux dernières étapes, réalisées en cycle continu, forment une seule couche très épaisse, résistante à l'action des rayons UV et des agents atmosphériques. Ce procédé permet d'obtenir des performances de résistance à la corrosion et au brouillard salin très nettement supérieures à tous les standards du marché.

Protection électrique et thermique

Une autre pièce au puzzle de Platek est la recherche d'affabilité méticuleuse de ses produits LED. Précisément pour répondre à la demande croissante du marché, Platek a introduit depuis des années sur ses PCB des protections électriques qui augmentent la résistance des produits aux décharges électrostatiques et aux surtensions. En outre, lorsque c'est possible, des protections thermiques supplémentaires sont utilisées (NTC), qui, en dialoguant avec les alimentateurs, en régulent le courant de manière à faire fonctionner les LED Platek toujours à une température adaptée.

Sélection soignée des LED

Toutes les LED utilisées par Platek, une fois assemblées par le personnel de confiance, sont testées avec des outils appropriés pour la vérification des spécifications de couleur exigées par les normes Platek. Le choix d'utilisation des gammes chromatiques avec uniquement une ellipse de McAdams de niveau 3 et avec des indices de rendu de couleur (CRI) dont la valeur est supérieure à 90, garantissent un niveau de qualité de la lumière difficilement trouvable dans le monde des produits d'extérieur. En ce qui concerne plus particulièrement les produits à LED, Platek a adopté un système de protection contre les décharges électrostatiques tout au long de la chaîne de production des composants électroniques, afin d'augmenter la résistance des circuits aux variations de tension.

Test avec une température de 40°C

Afin de répondre aux demandes des clients en matière de réglementations comme la résistance à la chaleur, Platek a installé une chambre thermique dans son usine pour tester ses produits et tous les composants à une température de fonctionnement de 40 degrés (bien au-delà des 25 degrés requis par les normes), afin de certifier leur bon fonctionnement à l'extérieur, y compris dans les régions équatoriales et tropicales. C'est uniquement après une telle température, que les protections thermiques interviennent pour diminuer les courants d'alimentation en direction des LED.

Processus de collage et de traitement au plasma

L'un des aspects les plus complexes et les plus délicats des produits d'éclairage extérieur est l'assemblage des verres sur le corps du luminaire. En effet, il doit garantir un degré optimal d'isolation contre les agents atmosphériques au fil du temps, même dans des conditions environnementales difficiles, pour maintenir une performance stable et sans entretien. Le processus de collage des verres sur les produits Platek est automatisé et précédé d'un prétraitement des surfaces au plasma à pression atmosphérique. Le prétraitement modifie les caractéristiques et les propriétés ioniques des surfaces traitées, active les matériaux polaires dans les points stratégiques, élimine tout résidu d'agents de démoulage, tels que les silicones et les huiles, avec un micro nettoyage de précision, favorisant une excellente adhérence des surfaces collées et une étanchéité stable dans le temps. Le traitement plasma spécifique permet d'obtenir une force de collage quatre fois supérieure à celle de produits similaires. Le façonnage des surfaces est suivi de l'application de silicone et de l'assemblage du verre sur le corps du luminaire, par un procédé automatisé qui garantit l'étanchéité parfaite du luminaire.